

# DANO® Technische Information

TI12 - Stegausschnitte in Profilen bei Metallständerwänden



*„Mit Danogips habe ich  
alle wichtigen Informationen  
bis ins kleinste Detail.“*

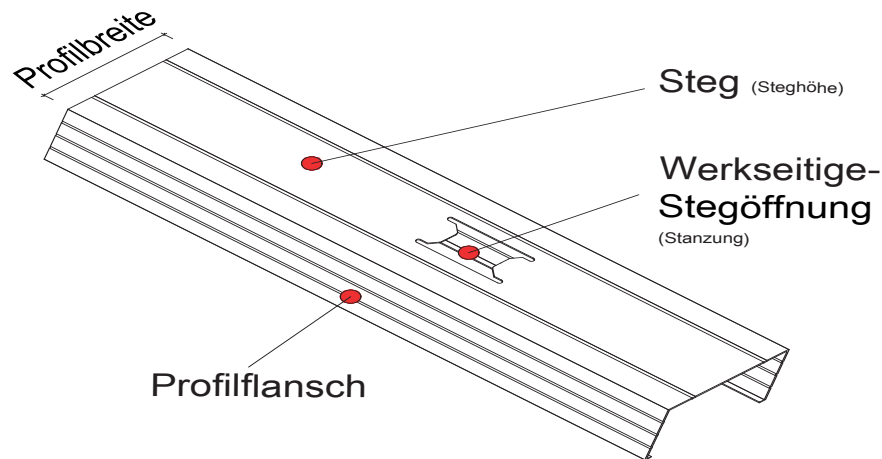
**FREIHEIT FÜR DEN TROCKENBAU**

**danogips**

Dieses Dokument beinhaltet Informationen über die Herstellung von zusätzlichen Stegausschnitten in Metall-Ständerwandprofilen, die nach DIN 18182-1 hergestellt worden sind. Die hier aufgeführten Angaben und Lösungsvorschläge beruhen auf praxisbezogenen Erfahrungen, die sich aus der Historie raus in zahlreichen Projekten bewährt haben. Die im Dokument aufgeführten Ausschnitte der Stege stellen eine definierte Schwächung des Profils dar und sind nach den angegebenen Werten der Tabelle und Art der Erstellung zulässig. (siehe auch Merkblatt 8 des Bundesverbandes Gips e.V.)

#### Allgemeine Angaben zu Stegausschnitten:

- Zulässig für Profile nach DIN 18182-1
- Profile verfügen bereits über werkseitig hergestellte Stegöffnungen
- Ausschnitte in den Profilflanschen oder die vollständige Durchtrennung der Flansche sind unzulässig
- Beschädigte Profile müssen ausgetauscht oder durch zusätzliche Stäbe ersetzt werden
- Stegausschnitte im Bereich von Tragständern, Türanschlüssen und Bereichen mit zu erwartender Lasteinleitung sind unzulässig. (z.B. Küchenschränke)



#### Herstellung zusätzlicher Öffnungen:

Alle Öffnungen in den senkrecht stehenden UA- oder CW- Profilen sind mit Lochsägen oder Kegelfräsern zu erstellen. Der seitliche Flansch der Profile darf dabei nicht durchgeschnitten werden.

**i** Die einfachste und schnellste Möglichkeit Öffnungen in CW-Profilen zu erstellen ist die Verwendung einer Lochzange.



# Anzahl und Größe der zusätzlichen Öffnungen

Alle zusätzlichen Öffnungen dürfen nach folgender Tabelle erstellt werden. Alle hier aufgeführten Lösungen stellen eine definierte Schwächung des Profils dar und dürfen nicht auf andere Systeme wie z.B. freigespannte Unterdecken mit UA-Profilen übertragen werden.

Tabelle: 1

Profil	Zulässige Anzahl der zusätzlichen Stegausschnitte je Ständer	Stegausschnittgröße Breite (a) x Höhe (b) in mm	Mindestabstand der Stegausschnitte zueinander Mindestrandabstand ( $\geq 2 \times b$ ) in mm	Beplankungsdicke je Wandseite in mm
CW 50	1	$\leq 30 \times \leq 50$	$\geq 100$	$\geq 18$
CW 75	2	$\leq 55 \times \leq 75$	$\geq 150$	$\geq 12,5$
CW 100	2	$\leq 80 \times \leq 100$	$\geq 200$	$\geq 12,5$
CW 125	2	$\leq 80 \times \leq 125$	$\geq 250$	$\geq 12,5$
CW 150	2	$\leq 80 \times \leq 150$	$\geq 300$	$\geq 12,5$
UA 50	2	$\leq 30 \times \leq 50$	$\geq 100$	$\geq 12,5$
UA 75	2	$\leq 55 \times \leq 75$	$\geq 150$	$\geq 12,5$
UA 100	2	$\leq 80 \times \leq 100$	$\geq 200$	$\geq 12,5$
UA 125	2	$\leq 80 \times \leq 125$	$\geq 250$	$\geq 12,5$
UA 150	2	$\leq 80 \times \leq 150$	$\geq 300$	$\geq 12,5$

## CW 50

Beplankung  $\geq 18$  mm  
Max. 1 Aussparung



## CW 75

Beplankung  $\geq 12,5$  mm  
Max. 2 Aussparungen



## CW 100

Beplankung  $\geq 12,5$  mm  
Max. 2 Aussparungen



## UA 50

Beplankung  $\geq 12,5$  mm  
Max. 2 Aussparungen



## UA 75

Beplankung  $\geq 12,5$  mm  
Max. 2 Aussparungen



## UA 100

Beplankung  $\geq 12,5$  mm  
Max. 2 Aussparungen



Ausschnitte oder gar Durchtrennungen der Flansche sind unzulässig. Bei Beschädigung sind die Profile auszutauschen oder durch zusätzliche Profile zu ergänzen. Langlochbereiche dürfen nicht angeschnitten werden. Ausschnitte in Bereichen von lokaler Lasteinleitung wie z.B. durch Hängeschränke oder Linienlasten aus z.B. Gaslöschanlagen und in Bereichen von Türen sind unzulässig.

## Unser Programm:

- Gipsplatten
- Spachtel-Materialien
- Profilverfahren
- Zubehör

## FREIHEIT FÜR DEN TROCKENBAU

DANO® Gipsplatten lassen sich ganz einfach mit Produkten und Materialien anderer Hersteller kombinieren. So können Fachunternehmer frei entscheiden, wie sie Trockenbau-Konstruktionen umsetzen, und sind dank Danogips-Prüfzeugnis trotzdem immer auf der sicheren Seite.

Wichtige Informationen rund um Wand- und Deckenkonstruktionen, Brandschutz und mehr finden Sie in unseren Broschüren. Jetzt bestellen oder downloaden: [www.danogips.de](http://www.danogips.de)

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien, nationale und europäische Normen (insbes. DIN ATV 18340) und Sicherheitsdatenblätter des aktuellen Standes sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Technik. Unsere Empfehlungen und Hinweise beruhen auf dem derzeitigen Erkenntnisstand, auf Grundlage von Versuchen und praktischen Erfahrungen. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Vielzahl an Nutzungs- und Anwendungsmöglichkeiten wie z.B. auf Baustellenbedingungen und Verarbeitung haben.

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten  
Es gilt immer der aktuelle Stand der technischen Richtlinien oder weiterer Vorgaben. Diese sind entsprechend zu beachten.

### Zentrale

Telefon: 02131 71810-0  
Telefax: 02131 71810-94  
E-Mail: [info@danogips.de](mailto:info@danogips.de)

### Technischer Service

Telefon: 02131 71810-88  
Telefax: 02131 71810-92  
E-Mail: [technik@danogips.de](mailto:technik@danogips.de)

### Vertriebs- und Logistikservice

Telefon: 02131 71810-28  
Telefax: 02131 71810-91  
E-Mail: [auftragsbearbeitung@danogips.de](mailto:auftragsbearbeitung@danogips.de)